

- robust och driftsäkert aggregat för återvinningsmaterial



MF 50 är ett stabilt och flexibelt sidlastande återvinningsaggregat för placering mellan hytt och behållare på traditionella baklastare.

Det som främst utmärker Norba MF 50 är:

- **Vattentät behållare för insamling av alla typer av avfall**
- **Vertikalgående lyft med hög tömningsposition**
- **Tvådelad taklucka**
- **PLC-styrning**
- **Robust design med hög driftsäkerhet**
- **Hög tömningspunkt av behållare vid urlastning – 1,75 m**

Aggregatet, som är vattentätt, lämpar sig utmärkt för insamling av vått avfall men kan även användas för tidningar, burkar, glas och annat torrt material.

Den vertikalgående lyften har hög tömningsposition. Därigenom reduceras risken att skadliga partiklar hamnar i ögon och andningsvägar hos hämtningsspersonalen. Tack vare att tömningspunkten är 1,75 m, kan urlastning av avfallet ske direkt i container. Takluckans delning medger smidighet vid tömning och urlastning.

Manövrering av lyft och tömning sker enkelt genom PLC-styrning.

*Norba AB är certifierat enl ISO 9001, ISO 14001 och registrerat enl EMAS.*

